

NOUVEAUTÉ

- **Monobloc**
- **Débit 15 m³/h**
- **Moteur 3 CV monophasé**
- **50 litres**



Tableau de bord



Avec

- détendeur (réglage pression)
- 2 sorties réglées raccord rapide
- manomètre de pression régulée
- manomètre de pression de cuve

Monocylindre - Monoétagé - Lubrifié

- 50 litres compact
- Puissant 15 m³/h
- Vite opérationnel
- **Tableau de bord intégré avec 2 sorties**

Peu encombrant

- monobloc **compact** donc peu encombrant
- facile à ranger et/ou à transporter

Pratique à déplacer

- **léger et maniable**
- offre une grande liberté de déplacement
- très pratique sur les chantiers

Facile à alimenter

- monobloc **monophasé** : alimentation sur secteur ou sur un générateur adapté

Équipements :

- Tuyauterie cuivre
- Contacteur manométrique PM
- Soupape de sécurité
- Robinet de purge
- Clapet anti-retour à piston
- Double poignée de manutention
- Grosses roues
- Patin amortisseur
- Cordon d'alimentation : 3 x 1,5 mm² x 3,50 m

Conception du groupe :

- Composants longue durée :
 - clapets haut rendement
 - triple segmentation
 - cylindre en fonte
 - culasse en aluminium
- 1 filtre à air

Données techniques

Modèle	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué*		Nb piston	Réservoir Litres	Pression de service Bar	Temps montée en pression 0 à 10 bar	Vitesse de rotation tr/min	Puissance moteur		Tension alimentation Volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids Kg
		m ³ /h	l/min	m ³ /h	l/min						HP	kW				
Maxair 15/50	461.500	15	250	8,9	150	1	50	10	3 mn 35	2 850	3	2,2	230/1	98	76 x 44 x 67	35

* : Débit moyen restitué à 6 bar